| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING | BOOM S/N | TOTAL TIME | FROM FUSELAGE | SKILL |
|---|---|---|---|---|---|
| | BOOM OVERHAUL | | | | APG/QC |

| OPER/TYPE | REV NO. | REVISION DATE | DATE RCVD | DATE COMP | S.O. NUMBER |
|---|---|---|---|---|---|
| OHVL/KC10 | | | | | |

| PLANNER REVIEW | QA REVIEW | CUST. REVIEW | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

INSTRUCTIONS: ACCOMPLISH AERIAL REFUELING BOOM PDLM.

Close attention will be paid to all warnings, cautions and notes.

| CARD NUMBER | STEP NUMBER | DESCRIPTION | MECH. | QC | CUSTOMER |
|---|---|---|---|---|---|
| | | **NOTE**: (1) WORK INSTRUCTIONS ARE WRITTEN TO ENSURE COMPLIANCE WITH THE STATEMENT OF WORK. IF ANY CONFLICT EXISTS BETWEEN THIS WORK INSTRUCTION AND THE AIRCRAFT CONFIGURATION, PLANNING MUST BE NOTIFIED IMMEDIATELY. | | | |
| | | **NOTE**: (2) REVIEW ALL MAINTENANCE DISCREPANCY REPORT FORMS PERTINENT TO EACH AIRCRAFT PRIOR TO PROCEEDING. ENSURE ALL INSTALLATIONS AND SERVICING REQUIREMENTS ARE COMPLETED, IF APPLICABLE, PRIOR TO PERFORMING THE FOLLOWING. | | | |
| | 1. | VISUALLY CHECK AERIAL REFUELING BOOM ASSEMBLY FOR CORROSION & WITH EMPHASIS ON THE FOLLOWING:<br>A. TAIL CONE ASSEMBLY.<br>B. NOZZLE.<br>C. ELEVATOR.<br>D. RUDDER AND FINS.<br>E. STOWAGE SHOCK ABSORBER.<br>F. STOWAGE HOOK EYE.<br>G. NOZZLE TORSION SPRINGS.<br>H. TELESCOPIC TUBE.<br>I. YOKE FITTINGS. | M | I | |
| | 2. | VISUALLY CHECK NAMEPLATE FOR THE CURRENT CONFIG-URATION, (DASH#). IF NOT LATEST, THEN RESEARCH CSA AND GENERATE DISCREPANCY REPORT AS REQUIRED TO UPGRADE TO LATEST. | M | I | GOVT |
| | 3. | VISUALLY CHECK BOOM FLIGHT CONTROLS FOR FOREIGN OBJECT DAMAGE OR IMPACT DAMAGE. | M | I | GOVT |
| | 4. | CHECK ARB STOWAGE SHOCK ABSORBER FOR PROPER SERVICING. SERVICE TO 75 PSI, +5/-5, DRY AIR OR N2 AS REQUIRED. | M | | |
| | 5. | CHECK SURGE BOOT FOR 55 PSI. IF FUEL IS PRESENT IN SURGE BOOT, DRAIN ALL FUEL AND SERVICE. SERVICE TO 55 PSI, +0/-0 DRY AIR OR N2 AS RE-QUIRED. IF SERVICING IS REQUIRED, PERFORM DECAY CHECK. MAXIMUM LEAK RATE ALLOWED IS 5 PSI AFTER 4 HOURS. | M | | |
| | 6. | APPLY A RADIAL FORCE OF 20 LBS IN UP, DOWN, AND SIDEWARDS DIRECTIONS AT THE NOZZLE TIP. MAXIMUM ALLOWABLE TIP DEFLECTION ALLOWED IS 0.25 INCH. | M | | |

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL APG |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

| CARD NUMBER | STEP NUMBER | DESCRIPTION | MECH | QC | CUSTOMER |
|---|---|---|---|---|---|
| | 7. | CHECK ALL STATIC DISCHARGERS FOR 10 TO<br>100 MEGOHMS RESISTANCE TO STRUCTURE. | M | | |
| | 8. | REMOVE ACCESS PANELS<br>910AT 910BT 910AB 920AT 920BT<br>920CT 920DT 920AL 920AR 920BL<br>920BR 920ABL 920ABR 920CL 920CR<br>920BBL 920BBR 920DL 920DR 930AT<br>930BT 930CT 930DT 940AT 950AL<br>950BL 950CL 950AB 960AR 960BR<br>960CR 960AB<br>**NOTE:** STORE AND PROTECT ALL REMOVED ITEMS FROM BEING SOILED OR DAMAGED. | M | | |
| | 9. | PERFORM SENSOR ISOLATION TEST PER CMM<br>28-71-06, PAGE 709, PARAGRAPH C. | M | | |
| | 10. | ACCOMPLISH HYDRAULIC TEST SET-UP PER<br>CMM 28-71-06, PAGE 760, PARAGRAPH C. | M | | |
| | 11. | ACCOMPLISH ELECTRICAL TEST SET-UP PER<br>MM 28-71-06, PAGE 703, SUBPARAGRAPH (2) | M | | |
| | 12. | PERFORM TEST SET POWER UP AND SELF TEST<br>PER CMM 28-71-06, PAGE 709, PARAGRAPH G | M | | |
| | 13. | ACCOMPLISH TELESCOPIC TUBE CLEARANCE/<br>TRAVEL AND LVDT TEST PER CMM 28-71-06,<br>PAGE 709, PARAGRAPH H. | M | I | GOVT |
| | 14. | ACCOMPLISH ELEVATOR CLEARANCE/TRAVEL<br>AND LVDT TEST PER CMM 28-71-06, PAGE<br>717, PARAGRAPH I. | M | I | GOVT |
| | 15. | ACCOMPLISH RUDDER CLEARANCE/TRAVEL AND<br>LVDT TEST PER CMM 28-71-06, PAGE 720<br>PARAGRAPH J. | M | I | GOVT |
| | 16. | PERFORM SENSOR TEST PER CMM 28-71-06,<br>PAGE 722, PARAGRAPH K, STEPS 1<br>THROUGH 10. | M | | |

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL APG |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

| CARD NUMBER | STEP NUMBER | DESCRIPTION | MECH | QC | CUSTOMER |
|---|---|---|---|---|---|
| | 17. | PERFORM TELESCOPIC TUBE HYDRAULIC TEST PER CMM 27-17-06, PAGE 727, PARAGRAPH L. | M | | |
| | 18. | CHECK TELESCOPIC TUBE HYDRAULIC SYSTEM FOR LEAKS. | M | | |
| | 19. | PERFORM ELEVATOR HYDRAULIC TEST PER CMM 28-71-06. PAGE 729, PARAGRAPH M. | M | | |
| | 20. | CHECK ELEVATOR HYDRAULIC SYSTEM FOR LEAKS. | M | | |
| | 21. | PERFORM RUDDER HYDRAULIC TEST PER CMM 28-71-06, PAGE 732, PARAGRAPH N. | M | | |
| | 22. | CHECK RUDDER HYDRAULIC SYSTEM FOR LEAKS. | M | | |
| | 23. | REDUCE HYDRAULIC SYSTEM PRESSURE TO ZERO. | M | | |
| | 24. | REMOVE ELECTRICAL SYSTEM TEST CONNECTIONS. | M | | |
| | 25. | REMOVE HYDRAULIC SYSTEM TEST CONNECTIONS. | M | | |
| | 26. | MANUALLY EXTEND BOOM UNTIL THE MECHANICAL SLIDE ASSY CONTACTS THE EXTEND SHOCK ABSORBER. ACCOMPLISH SHOCK COMPRESSION FUNCTION TEST PER MSI 28.74.75 | M | | |

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER *DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO. *                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL            *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3))))))))0)))))))))))))))3)))))))))2))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE * REV NO. * REVISION DATE *                                                                *
*OVHL/KC10 *         *               *                                                                *
/))))))0))2)))0))))2))))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))0))))))))0))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *          *          *          *
*NUMBER *NUMBER *                   DESCRIPTION                     *  MECH    *   QC     *CUSTOMER *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3))))))))3))))))))1
*       * 27.   *MANUALLY RETRACT TELESCOPIC TUBE TO                *M         *          *          *
 *       *       *4-5 FT. EXTENSION. CHECK TELESCOPIC               *          *          *          *
  *       *       *DRIVE CABLES FOR PROPER TENSION PER               *          *          *          *
  *       *       *NXH6404.                                          *          *          *          *
  /))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3))))))))3))))))))1
*       * 28.   *ADJUST CABLE TENSIONS AS REQUIRED PER              *M         *          *          *
 *       *       *NXH6404. DO NOT SAFETY EYEBOLTS AS                *          *          *          *
  *       *       *THIS STEP IS ONLY TO FACILITATE STEP              *          *          *          *
*       *       *30.                                                *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3))))))))3))))))))1
*       * 29.   *MANUALLY RETRACT TELESCOPIC TUBE TO                *M         *          *          *
 *       *       *1-2 FT. EXTENSION. DEPRESS THE                    *          *          *          *
  *       *       *HYDRAULIC BYPASS PLUNGER ON THE P-Q               *          *          *          *
*       *       *HYDRAULIC MODULE.                                  *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3))))))))3))))))))1
*       * 30.   *USING A DIAL TYPE TORQUE WRENCH,                   *M         *          *          *
 *       *       *MEASURE THE BREAKOUT FORCE THAT IS                *          *          *          *
  *       *       *REQUIRED TO DRIVE THE BOOM IN EACH                *          *          *          *
*       *       *DIRECTION. THE MAXIMUM TORQUE                      *          *          *          *
*       *       *PERMITTED IS 114 IN-LBS.                           *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3))))))))3))))))))1
*       * 31.   *MANUALLY RETRACT THE TELESCOPIC TUBE               *M         *          *          *
 *       *       *UNTIL THE MECHANICAL SLIDE ASSEMBLY               *          *          *          *
  *       *       *CONTACTS THE RETRACT SHOCK ABSORBER               *          *          *          *
*       *       *AND ACCOMPLISH THE SHOCK ABSORBER                  *          *          *          *
*       *       *COMPRESSION FUNCTION CHECK PER MSI                 *          *          *          *
*       *       *28.74.76.                                          *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3))))))))3))))))))1
*       * 32.   *CHECK CONTROL SURFACE TRAILING EDGE                *M         *          *          *
 *       *       *FREE-PLAYS PER CMM 28-71-06, PAGE 308,            *          *          *          *
  *       *       *PARAGRAPH E.                                      *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3))))))))3))))))))1
*       * 33.   *MANUALLY EXTEND BOOM UNTIL THE SLIDING             *M         *          *          *
 *       *       *SEAL RETENSION FLANGE IS AFT OF STA               *          *          *          *
  *       *       *Yb=264.0. REMOVE 8 EA. SCREWS (CMM                *          *          *          *
*       *       *28-71-06, FIG. 1101, ITEM 13). REMOVE              *          *          *          *
*       *       *AND RETAIN THE TRACK SECTION.                      *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3))))))))3))))))))1
*       * 34.   *MANUALLY RETRACT BOOM UNTIL THE                    *M         *          *          *
 *       *       *MECHANICAL SLIDE ASSEMBLY CAN BE                  *          *          *          *
  *       *       *ACCESSED THROUGH ACCESS CUTOUTS 920AL             *          *          *          *
*       *       *AND 920AR. REMOVE AND RETAIN SLIDE                 *          *          *          *
 *       *       *ASSEMBLY . (CMM 28-17-06, FIG. 1101,              *          *          *          *
  *       *       *ITEM 15.)                                         *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2))))))))2))))))))-
```

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL APG |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

| CARD NUMBER | STEP NUMBER | DESCRIPTION | MECH | QC | CUSTOMER |
|---|---|---|---|---|---|
| | 35. | INSTALL CABLE TENSION TOOL P/N STC 323411-1. INSTALL TELESCOPIC DRIVE LOCK AND RELIEVE ALL CABLE TENSION. | M | | |
| | 36. | REMOVE CABLES. (CMM 28-71-06, FIG. 1108 ITEM 28.), AND DISCARD. | M | | |
| | 37. | REMOVE CABLE PULEY BRACKET ASSEMBLY AND RETAIN. | M | | |
| | 38. | LOOSEN TWO CLAMPING BOLTS AND NUTS ON THE TELESCOPIC HARMONIC DRIVE UNIT OUTPUT CRANK UNTIL THE CRANK MOVES FREELY BY HAND. (REF: CMM 28-71-06, FIG 503). | M | | |
| | 39. | DISCONNECT DRIVE CHAIN MASTER LINKS FROM THE TELESCOPIC TUBE CHAIN ATTACH FITTING AND UNHOOK CHAINS FROM FITTING TERMINALS. | M | | |
| | 40. | PULL ON CABLE FITTING END OF BOTH CHAINS UNTIL THE CHAINS HAVE PASSED THROUGH THE GEARBOX. CAREFULLY ROLL CHAINS INTO COILS AND RETAIN. | M | | |
| | 41. | REMOVE 4 EA. CHAIN GUARDS, (CMM 28-71-06, FIG 1108, ITEMS 13, 14, 22, 26) AND RETAIN. | M | | |
| | 42. | REMOVE BOLTS (CMM 28-71-06, FIG 1101, ITEM 24), AND WASHERS. ROTATE GEARBOX DRAIN STANDOFF BRACKET, AND PULL FUEL INLET TUBE FROM BOOM. RETAIN TUBE. **NOTE:** SUPPORT AFT END OF FUEL INLET TUBE WHILE REMOVING TO PREVENT DAMAGE TO THE TUBE MACHINE SURFACE OR DRY FILM LUBRICANT. | M | | |

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                      *
*OVHL/KC10*        *               *                                                      *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *          *          *          *
*NUMBER*NUMBER*                  DESCRIPTION                        *  MECH    *   QC     *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 43.   *REMOVE BOLTS (CMM 28-71-06, FIG 1108,              *M         *          *          *
*       *       *ITEM 181).  REMOVE THE TELESCOPIC TUBE             *          *          *          *
*       *       *CHAIN ATTACH FITTING AND RETAIN.                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 44.   *REMOVE BOLTS (CMM 28-17-06, FIG 1105,              *M         *          *          *
*       *       *ITEM 56). REMOVE FLANGE.  SEPARATE                 *          *          *          *
*       *       *FLANGE, 58, FROM FLANGE, 62.  DISCARD              *          *          *          *
*       *       *SEAL AND PACKINGS.                                 *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 45.   *REMOVE TELESCOPIC TUBE ROLLER                      *M         *          *          *
*       *       *ASSEMBLIES AT THE FOLLOWING LOCATIONS:             *          *          *          *
*       *       *(ENSURE TO RECORD THE LOCATION AND                 *          *          *          *
*       *       *THICKNESS OF SHIMS).                               *          *          *          *
*       *       *STA Yb=309.25       STA Yb=380.812                 *          *          *          *
*       *       *---------------     ----------------               *          *          *          *
*       *       *"E" (LT, RT)        "E" (LT, RT)                   *          *          *          *
*       *       *"H" (LT, RT)        "H" (LT, RT)                   *          *          *          *
*       *       * BOTTOM              TOP                           *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 46.   *REMOVE RETRACTABLE CORD ASSEMBLY PER               *M         *          *          *
*       *       *KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-71-15.                 *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 47.   *REMOVE TELESCOPIC TUBE FROM BOOM                   *M         *          *          *
*       *       *ASSEMBLY USING HOIST OR OTHER SUITABLE             *          *          *          *
*       *       *SUPPORT.                                           *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 48.   *REMOVE COVERS (CMM 28-17-06, FIG 1107,             *M         *          *          *
*       *       *ITEM 51) ON EACH SIDE OF TELESCOPIC                *          *          *          *
*       *       *TUBE AND RETAIN.                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 49.   *CHECK TUBE CHANNEL COVER SUPPORT                   *M         *          *          *
*       *       *BRACKETS (CMM 28-71-06, FIG 1107, ITEMS            *          *          *          *
*       *       *60-67) FOR CONDITION AND SECURITY OF               *          *          *          *
*       *       *ATTACHMENT.                                        *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 50.   *CHECK TELESCOPIC TUBE UPPER CHANNEL                *M         *          *          *
*       *       *MATING FLANGE, VISUALLY, FOR EVIDENCE              *          *          *          *
*       *       *OF CRACKS, WARPAGE, LEAKS OR CORROSION.            *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 51.   *CHECK TELESCOPIC TUBE UPPER CHANNEL                *M         *          *          *
*       *       *(CMM 28-71-06, FIG. 107, ITEM 84) MOUNT            *          *          *          *
*       *       *BOLTS FOR CONDITION AND SECURITY.                  *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL APG |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

| CARD NUMBER | STEP NUMBER | DESCRIPTION | MECH | QC | CUSTOMER |
|---|---|---|---|---|---|
| | 52. | REMOVE PNEUMATIC SYSTEM MODULE PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-13. | M | | |
| | 53. | CHECK PNEUMATIC SYSTEM MODULE FOR GENERAL CONDITION AND SECURITY OF COMPONENTS. | M | | |
| | 54. | CHECK AND RECORD HYDROSTATIC TEST DATE AND RECORD. DATE: _____ | M | | |
| | 55. | CHECK PNEUMATIC MODULE CARRIAGE FOR FREEDOM OF MOVEMENT. | M | | |
| | 56. | CHECK PNEUMATIC HOSE FOR WEAR OR DAMAGE. | M | | |
| | 57. | CHECK PNEUMATIC MODULE BUNGEE SPRING FOR THE FOLLOWING:<br>1. MUST COMPRESS TO 16.56" WITH A LOAD OF 1.6 - 2.0 LBS.<br>2. MUST COMPRESS TO 7.65" WITH A LOAD OF 7.2 - 8.8 LBS. | M | | |
| | 58. | REMOVE NOZZLE ASSEMBLY PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-01. | M | | |
| | 59. | CHECK NOZZLE ASSEMBLY VISUALLY FOR THE FOLLOWING:<br>1. CONTACT COIL CORROSION.<br>2. BUMPER RING IMPACT DAMAGE.<br>3. NOZZLE TIP GUIDE DAMAGE.<br>4. TIP ASSEMBLY FOR CONDITION.<br>5. GENERAL CONDITION. | M | | |
| | 60. | REMOVE RECOIL ASSEMBLY PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-02. | M | | |

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *         *        *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                      *
*OVHL/KC10*        *               *                                                      *
/))))))0))2)))0))))2))))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *         *         *         *
*NUMBER*NUMBER*                  DESCRIPTION                       *  MECH   *   QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 61.   *CHECK RECOIL ASSEMBLY FOR THE FOLLOWING            *M        *         *         *
*       *       *1. CORROSION.                                      *         *         *         *
*       *       *2. BROKEN TORSION SPRINGS.                         *         *         *         *
*       *       *3. MISSING OR BROKEN KEYWAY.                       *         *         *         *
*       *       *4. PNEUMATIC MODULE ALIGNMENT PIN                  *         *         *         *
*       *       *   HOLE.                                           *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 62.   *REMOVE NOZZLE LOAD SENSOR ASSEMBLY PER             *M        *         *         *
*       *       *KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-72-04.                 *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 63.   *CHECK NOZZLE LOAD SENSOR FOR THE                   *M        *         *         *
*       *       *FOLLOWING:                                         *         *         *         *
*       *       *1. CORROSION.                                      *         *         *         *
*       *       *2. CONDITION AND SECURITY OF                       *         *         *         *
*       *       *   COMPONENTS.                                     *         *         *         *

/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 64.   *REMOVE TELESCOPIC TUBE UPPER CHANNEL               *M        *         *         *
*       *       *MOUNT BOLTS (CMM 28-71-06, FIG. 1107,              *         *         *         *
*       *       *ITEM 84) AND SEPARATE TELESCOPIC TUBE              *         *         *         *
*       *       *HALVES.                                            *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 65.   *DEFLATE AND REMOVE SURGE BOOT.                     *M        *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 66.   *REMOVE REMAINING TELESCOPIC TUBE ROLLER            *M        *         *         *
*       *       *ASSEMBLIES ENSURING TO RECORD THE                  *         *         *         *
*       *       *LOCATION AND NUMBER OF SHIMS.                      *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 67.   *MARK POSITION AND ORIENTATION OF                   *M        *         *         *
*       *       *STOWAGE HOOKEYE AND SHIMS.  REMOVE AND             *         *         *         *
*       *       *RETAIN HOOKEYE AND SHIMS.                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 68.   *REMOVE ELEVATOR ACTUATOR PER KC-10                 *M        *         *         *
*       *       *MAINTENANCE MANUAL 28-72-02.                       *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 69.   *REMOVE BOTH HYDRAULIC EXPANDER ASSEMBLY            *M        *         *         *
*       *       *ACCESS DOORS. (CMM 28-71-06, FIG 409,              *         *         *         *
*       *       *ITEM 5).                                           *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 70.   *CHECK HYDRAULIC EXPANDER ASSEMBLY, FOR             *M        *         *         *
*       *       *LEAKS, DAMAGE, AND THEN REMOVE                     *         *         *         *
*       *       *EXPANDER ASSEMBLY.                                 *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER *DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO. *                                 * SKILL  *
*          *BOOM OVERHAUL           *         *        *                                  *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE * REV NO. * REVISION DATE *                                                                *
*OVHL/KC10 *         *               *                                                                *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *          *          *          *
*NUMBER *NUMBER *                  DESCRIPTION                      *  MECH    *   QC     *CUSTOMER *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 71.   *CHECK LEFT RUDDER ACTUATOR TRUNNION FOR            *M         *          *          *
*       *       *SIDE PLAY PER CMM 28-71-06, FIG  501               *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 72.   *REMOVE AND RETAIN LEFT RUDDER ACT ATOR             *M         *          *          *
*       *       *PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-  -03.             *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 73.   *CHECK RIGHT RUDDER ACTUATOR TRUN ION               *M         *          *          *
*       *       *FOR SIDE PLAY PER CMM 28-71-06,  IG 501            *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 74.   *REMOVE AND RETAIN RIGHT RUDDER ACTUATOR            *M         *          *          *
*       *       *PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-72-03.             *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 75.   *REMOVE AND RETAIN FLIGHT CONTROL                   *M         *          *          *
*       *       *ASSEMBLY PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL              *          *          *          *
*       *       *28-73-01.                                          *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 76.   *REMOVE AND RETAIN RETRACT SHOCK                    *M         *          *          *
*       *       *ABSORBER (CMM 28-71-06, FIG. 1111,                 *          *          *          *
*       *       *ITEM 9).                                           *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 77.   *REMOVE AND RETAIN EXTEND SHOCK ABSORBER            *M         *          *          *
*       *       *(CMM 28-71-06, FIG/ 1111, ITEM 14).                *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 78.   *REMOVE AND RETAIN TELESCOPIC DRIVE                 *M         *          *          *
*       *       *SERVO MOTOR ASSEMBLY PER KC-10                     *          *          *          *
 *       *       *MAINTENANCE MANUAL 28-74-06.                       *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 79.   *REMOVE AND RETAIN STOWAGE SHOCK                    *M         *          *          *
*       *       *ABSORBER. (CMM 28-71-06, FIG 1101,                 *          *          *          *
*       *       *ITEM 4.                                            *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 80.   *CLEAN BOOM OUTER TUBE ASSEMBLY PER                 *M         *          *          *
*       *       *CMM 28-71-06, PAGE 201, INTERNALLY AND             *          *          *          *
*       *       *EXTERNALLY.                                        *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 81.   *CLEAN INDIVIDUAL REMOVED PARTS PER                 *M         *          *          *
*       *       *CMM 28-71-06, PAGE 201.                            *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *        *        *                                  *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                      *
*OVHL/KC10*        *               *                                                      *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                  *         *         *         *
*NUMBER*NUMBER*                  DESCRIPTION                      *  MECH   *   QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  82. * CHECK  ELEVATOR HINGE/ACTUATING FITTING           *M        *I        *         *
*       *      * PER SSI 287-03.010 VISUALLY.                      *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  83. * CHECK ELEVATOR UPPER SKIN SURFACE AT              *M        *I        *         *

*       *      * THE DIHEDRAL BREAK PER SSI 287-03.112             *         *         *         *

*       *      * VISUALLY.                                         *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  84. * CHECK ELEVATOR CUTOUT UPPER SKIN AT               *M        *I        *         *
*       *      * CENTER-LINE PER SSI 287-03.011                    *         *         *         *
*       *      * VISUALLY.                                         *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  85. * CHECK TELESCOPIC TUBE ROLLER FLATS PER            *M        *I        *         *
*       *      * SSI 287-02.008, FULL LENGTH, VISUALLY.            *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  86. * CHECK RETRACTABLE CORD TRAVELER NOTCH             *M        *I        *GOVT     *
*       *      * PER SSI 287-02.007 VISUALLY.                      *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  87. * CHECK ACTUATOR SUPPORT BRACKET PER                *M        *I        *         *
*       *      * SSI 287-01.006 VISUALLY.                          *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  88. * CHECK TELESCOPIC TUBE ROLLER CUTOUTS              *M        *I        *         *
*       *      * PER SSI 287-01.005 VISUALLY.                      *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  89. * CHECK ELECTRICAL CUTOUTS, AND ACCESS              *M        *I        *         *
*       *      * DOOR CUTOUTS 920AL, 920AR VISUALLY PER            *         *         *         *
*       *      * SSI 287-01.003 AND 287-01.004.                    *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  90. * CHECK SKIN UPPER LIP NOTCHES PER SSI              *M        *I        *GOVT     *
*       *      * 287-01.002 VISUALLY.                              *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  91. * CHECK COVER PLATE SPLICES FOR CRACKS              *M        *I        *         *
*       *      * PER SSI 287-01.001 VISUALLY.                      *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  92. * CHECK TELESCOPIC TUBE AFT BARREL NUT              *M        *I        *         *
*       *      * HOLES AND FLANGE BOLT HOLES PER SSI               *         *         *         *
*       *      * 287-02.009.                                       *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER *DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO. *                                 * SKILL  *

*          *BOOM OVERHAUL            *          *         *                                *  APG   *

/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE * REV NO. * REVISION DATE *                                                          *

*OVHL/KC10 *         *               *                                                          *

/))))))0))2)))0))))2))))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *          *          *          *

*NUMBER *NUMBER *                    DESCRIPTION                    *  MECH   *    QC    *CUSTOMER *

/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  93.  * CHECK VORTEX GENERATORS AT ALL                    *M         *I         *          *

*       *       * LOCATIONS FOR CONDITION AND SECURITY              *          *          *          *

*       *       * OF ATTACHMENT.                                    *          *          *          *

/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  94.  * CHECK SPOILER PLATES FOR SECURITY OF              *M         *I         *          *

*       *       * ATTACHMENT, DEBONDING, EDGE SEPARATION            *          *          *          *

*       *       * AND CORROSION. (CMM 28-71-06, FIG 1104,           *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  95.  * CHECK ALL COMPOSITE PANELS FOR                    *M         *I         *          *
*       *       * CONDITION WITH EMPHASIS ON THE                    *          *          *          *
*       *       * FOLLOWING:                                        *          *          *          *
*       *       * 1. DELAMINATION.                                  *          *          *          *
*       *       * 2. WATER ENTRAINMENT.                             *          *          *          *
*       *       * 3. CRACKS.                                        *          *          *          *
*       *       * 4. EROSION OF METAL SPRAY COATING.                *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  96.  * CHECK PULLEY BRACKET, AND PULLEYS FOR             *M         *I         *          *
*       *       * GENERAL CONDITION AND SECURITY, CHECK             *          *          *          *
*       *       * FOR MIGRATION OF PULLEY BEARINGS.                 *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  97.  * CHECK FUEL INLET TUBE FOR DENTS, WEAR             *M         *I         *          *
*       *       * THROUGH OF COATINGS, OUT-OF-ROUND                 *          *          *          *
*       *       * CONDITION, SCRATCHES.  NO DENTS                   *          *          *          *
*       *       * PERMITTED.  MAXIMUM OOR ALLOWED IS                *          *          *          *
*       *       * 0.020".                                           *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  98.  * CHECK ELEVATOR FIN ATTACH FITTING AT              *M         *I         *          *
*       *       * TIP PER SSI 287-03.013 VISUALLY.                  *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  99.  * CHECK THE TELESCOPIC TUBE CHAIN DRIVE             *M         *I         *GOVT      *
*       *       * FITTING PER SSI 287-04.016 VISUALLY.              *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  100. * CHECK TELESCOPIC TUBE CHAIN DRIVE                 *M         *I         *          *
*       *       * FITTING BOLT BORES PER SSI 287-04.016             *          *          *          *
*       *       * VISUALLY.                                         *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  101. * CHECK NOZZLE STRUCTURAL FUSE PER SSI              *M         *I         *          *
*       *       * 287-09.017                                        *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL APG |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

| CARD NUMBER | STEP NUMBER | DESCRIPTION | MECH | QC | CUSTOMER |
|---|---|---|---|---|---|
| | 102. | CHECK SLIDER ASSEMBLY TEFLON SHOE FOR WEAR OR DAMAGE. | M | | |
| | 103. | REMOVE TELESCOPIC TUBE MARKING DECALS (CMM 28-71-06, FIG 1101, ITEM 34). | M | | |
| | 104. | CHECK TELESCOPIC TUBE FORWARD RUBSTRIPS FOR WEAR, DAMAGE, AND SECURITY OF ATTACHMENT (CMM 28-71-06, FIG 1107, ITEM 48). | M | I | |
| | 105. | VISUALLY CHECK THE CONDITION OF ALL PLATED PARTS FOR WEAR, PEELING, OR FLAKING. | M | I | |
| | 106. | CHECK ALL BEARINGS FOR BINDING, RADIAL CLEARANCE, END PLAY, SECURITY OF INSTALLATION AND LUBRICATION. | M | I | |
| | 107. | CHECK ALL BUSHING INSTALLATIONS FOR SECURITY OF INSTALLATION. | M | I | |
| | 108. | CHECK ALL NUTPLATES, CLIPNUTS, AND OTHER THREADED PARTS FOR STRIPPING, CROSS THREADING, THREAD WEAR, AND LOSS OF LOCKING FEATURE. | M | I | |
| | 109. | CHECK THE SECURITY OF ATTACHMENT OF ALL RIVETED AND BONDED PARTS. | M | I | |
| | 110. | CHECK ALL HYDRAULIC LINES FOR DENTS, LEAKS, OR CHAFING. | M | I | |
| | 111. | CHECK ALL ELECTRICAL CONNECTORS FOR EVIDENCE OF ARCING, LOOSE PINS, OR OTHER DAMAGE. | M | I | |
| | 112. | CHECK ELECTRICAL WIRING FOR CUTS, BREAKS, BURNS OR DAMAGE TO INSULATION. | M | I | |

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                                *

*OVHL/KC10*         *               *                                                                *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                          *         *         *         *
*NUMBER*NUMBER*                   DESCRIPTION                             *  MECH   *   QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  113.* CHECK OUTER TUBE SPOILER STRIPS FOR                      *M        *         *         *
*       *      * SECURITY OF ATTACHMENT.                                  *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  114.* CHECK TELESCOPIC TUBE SPOILER STRIPS                     *M        *I        *GOVT     *
*       *      * FOR SECURITY OF ATTACHMENT.                              *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  115.* CHECK TELESCOPIC DRIVE CHAINS FOR                        *M        *I        *         *
*       *      * DAMAGE TO ROLLERS, AND SIDE PLATES.                      *         *         *         *
*       *      * CHECK CHAINS FOR STRETCH PER CMM                         *         *         *         *
*       *      * 28-71-06, PAGE 303.                                      *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  116.* CHECK CHAIN MASTER LINKS, SIDE PLATES                    *M        *I        *         *
*       *      * AND LOCKING CLIPS FOR CONDITION AND                      *         *         *         *
*       *      * DISTORTION.                                              *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  117.* CHECK TELESCOPIC TUBE CHAIN DRIVE                        *M        *I        *         *
*       *      * ATTACHMENT FITTING CHAIN HOOKS FOR                       *         *         *         *
*       *      * SECURITY AND WEAR.  CHECK PINS (CMM                      *         *         *         *
*       *      * 28-71-06, FIG. 1108, ITEM 5) FOR WEAR-                   *         *         *         *
*       *      * THRU OF SOLID FILM LUBE.                                 *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  118.* CHECK CABLE TENSION IDLER PULLEY                         *M        *I        *         *
*       *      * EYEBOLT, NUTS AND WASHERS FOR WEAR OR                    *         *         *         *
*       *      * GALLING ON THRUST FACES.                                 *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  119.* CHECK CABLE TENSION PULLEY BRACKET FOR                   *M        *I        *GOVT     *
*       *      * WEAR OR GALLING OF MATING SURFACES.                      *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  120.* CHECK EYEBOLTS (CMM 28-71-06, FIG. 1108                  *M        *I        *         *
*       *      * ITEM 57) FOR GALLING OF THREADS.                         *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  121.* CHECK TELESCOPIC TUBE ROLLER ASSEMBLIES                  *M        *I        *         *
*       *      * FOR FREEDOM OF ROTATION, SIDE-PLAY,                      *         *         *         *
*       *      * ROUGHNESS, AND SURFACE CONDITION.                        *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  122.* CHECK WIRING CONDUITS AND SUPPORT                        *M        *I        *         *
*       *      * STRUCTURES FOR CONDITION AND SECURITY.                   *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *        *        *                                  *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                                *

*OVHL/KC10*        *               *                                                                *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *          *          *          *
*NUMBER*NUMBER*                   DESCRIPTION                       *  MECH    *    QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  123.* CHECK THE CONTACT FACES OF THE EXTEND              *M         *I         *          *
*       *      * AND RETRACT SHOCK ABSORBERS FOR IMPACT             *          *          *          *
*       *      * DAMAGE.                                            *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  124.* CHECK MECHANICAL SLIDE ASSEMBLY TRACK,             *M         *I         *          *
*       *      * FULL LENGTH, FOR SIGNS OF FOD DAMAGE,              *          *          *          *
*       *      * WARPING, GALLING, SCORING, CRACKS, AND             *          *          *          *
*       *      * SECURITY OF INSTALLATION.                          *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  125.* PERFORM DIMENSIONAL CHECK OF FITS AND              *M         *I         *          *
*       *      * CLEARANCES PER ATTACHMENT "C".                     *          *          *          *
*       *      *                                                    *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  126.* CLEAN AND PREPARE PARTS LISTED ON                  *M         *          *          *
*       *      * ATTACHMENT "A" FOR MAGNETIC PARTICLE               *          *          *          *
*       *      * NDT CHECK.                                         *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  127.* PERFORM MAGNETIC PARTICLE CHECK OF ALL             *          *NDI       *          *
*       *      * PARTS LISTED ON ATTACHMENT "A".                    *          *          *          *
*       *      *                                                    *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  128.* CLEAN, STRIP, AND PREPARE ALL PARTS                *M         *          *          *
*       *      * LISTED ON ATTACHMENT "B" FOR                       *          *          *          *
*       *      * FLUORESCENT PENETRANT CHECK.                       *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  129.* PERFORM FLUORESCENT PENETRANT CHECK OF             *          *NDI       *          *
*       *      * ALL PARTS LISTED ON ATTACHMENT "B".                *          *          *          *
*       *      *                                                    *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  130.* ACCOMPLISH EDDY CURRENT CHECK OF RECOIL            *          *NDI       *          *
*       *      * ASSEMBLY ATTACH HOLES, STA Zb=8.077                *          *          *          *
*       *      * PER NDT MANUAL 53-10-62, PAGE 608A,                *          *          *          *
*       *      * STEP 26.                                           *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  131.* PERFORM FLUORESCENT PENETRANT CHECK OF             *          *NDI       *          *
*       *      * TELESCOPIC TUBE ROLLER FLATS PER NDT               *          *          *          *
*       *      * MANUAL 53-10-62, PAGE 608B, STEPS 27,28            *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  132.* PERFORM ULTRASONIC CHECK OF THE                    *          *NDI       *          *
*       *      * ELEVATOR HINGE LUG ATTACH HOLES PER                *          *          *          *
*       *      * NDT MANUAL 53-10-62, PAGE 608B, ITEM 29            *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  133.* PERFORM ULTRASONIC CHECK OF FLIGHT                 *          *NDI       *          *
*       *      * CONTROL ATTACH FITTING LUGS PER NDT                *          *          *          *
*       *      * MANUAL 53-10-62, PAGE 608B, ITEM 30.               *          *          *          *
*       *      *                                                    *          *          *          *
*       *      *                                                    *          *          *          *
*       *      *                                                    *          *          *          *
*       *      *                                                    *          *          *          *
*       *      *                                                    *          *          *          *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                                *

*OVHL/KC10*         *               *                                                               *
/))))))0))2)))0))))2))))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *         *         *         *
*NUMBER*NUMBER*                   DESCRIPTION                       *  MECH   *   QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  134.* PERFORM ULTRASONIC CHECK OF ELEVATOR               *         *NDI      *         *
*       *      * ACTUATOR AFT ATTACH FITTING LUG PER               *         *         *         *
*       *      * NDT MANUAL 53-10-62, PAGE 608B, ITEM 31           *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  135.* PERFORM ULTRASONIC CHECK OF RUDDER                 *         *NDI      *         *
*       *      * ATTACH FITTING LUGS PER NDT MANUAL                *         *         *         *
*       *      * 53-10-62, PAGE 608C, ITEMS 32, 33.                *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  136.* PERFORM ULTRASONIC CHECK OF ELEVATOR               *         *NDI      *         *
*       *      * HINGE ATTACH BEAM FLANGE HOLES PER NDT            *         *         *         *
*       *      * MANUAL 53-10-62, PAGE 608C, ITEM 34.              *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  137.* MAGNETIC PARTICLE CHECK ELEVATOR HINGE            *         *NDI      *         *
*       *      * ATTACH BOLTS PER NDT MANUAL 53-10-62,             *         *         *         *
*       *      * PAGE 608C, ITEM 35.                               *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  138.* PERFORM EDDY CURRENT CHECK OF                     *         *NDI      *         *
*       *      * TELESCOPIC TUBE UPPER FLANGE, FULL                *         *         *         *
*       *      * LENGTH, PER NDT MANUAL 53-10-62, PAGE             *         *         *         *
*       *      * 608C, ITEM 36.                                    *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  139.* VISUALLY CHECK PINTLE FITTING ATTACH              *M        *I        *GOVT     *
*       *      * BOLT HOLES WITH BORESCOPE PER NDT                 *         *         *         *
*       *      * MANUAL 53-10-62, PAGE 608D, STEP 37.              *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  140.* VISUALLY CHECK THE CONDITION OF ALL               *M        *         *         *
*       *      * PAINTED SURFACES OF OUTER TUBE                    *         *         *         *
*       *      * ASSEMBLY.                                         *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  141.* CLEAN AND REPAINT ALL PARTS AND AREAS             *M        *         *         *
*       *      * STRIPPED TO FACILITATE NDT INSPECTION.            *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  142.*OK TO INSTALL SERVICEABLE TELESCOPIC DRIVE SERVO   *         *I        *GOVT     *
*       *      *MOTOR ASSY PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-74-06   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.*INSTALL SERVICEABLE TELESCOPIC DRIVE SERVO         *M        *I        *GOVT     *
*       *      *MOTOR ASSY PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-74-06   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  143.*OK TO INSTALL SERVICEABLE STOWAGE SHOCK ABSORBER   *         *I        *         *
*       *      *PER CMM 28-71-06, PAGE 553.                        *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.*INSTALL SERVICEABLE STOWAGE SHOCK ABSORBER PER     *M        *I        *         *
*       *      *CMM 28-71-09, PAGE 553.                            *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  144.*OK TO INSTALL SERVICEABLE RETRACT SHOCK ABSORBER   *         *I        *         *
*       *      *PER CMM 28-71-06.                                  *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.*INSTALL SERVICEABLE RETRACT SHOCK ABSORBER PER     *M        *I        *         *
*       *      *CMM 28-71-06, PAGE 504, PARAGRAPH D.               *         *         *         *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                                *

*OVHL/KC10*         *               *                                                               *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                          *         *         *         *
*NUMBER*NUMBER*                   DESCRIPTION                             *  MECH   *   QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                                *

*OVHL/KC10*         *               *                                                                *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                          *         *         *         *
*NUMBER*NUMBER*                   DESCRIPTION                             *  MECH   *   QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.* INSTALL SERVICEABLE ELEVATOR ACTUATOR                    *M        *I        *         *
*       *      * PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-72-02.                   *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  152.* OK TO REINSTALL STOWAGE HOOKEYE AND SHIMS                *         *I        *GOVT     *
*       *      * USING CARE TO MAINTAIN THE ORIGINAL                      *         *         *         *
*       *      * PLACEMENT.  REFER TO STEP 67.                            *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.* REINSTALL STOWAGE HOOKEYE AND SHIMS                      *M        *I        *GOVT     *
*       *      * USING CARE TO MAINTAIN THE ORIGINAL                      *         *         *         *
*       *      * PLACEMENT.  REFER TO STEP 67.                            *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  153.* OK TO INSTALL TOP TELESCOPIC ROLLER ASSEMBLY             *         *I        *         *
*       *      * AT STA Yb=309.25.                                        *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.* INSTALL TOP TELESCOPIC ROLLER ASSEMBLY                   *M        *I        *         *
*       *      * AT STA Yb=309.25.                                        *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  154.* OK TO INSTALL BOTTOM TELESCOPIC ROLLER                   *         *I        *         *
*       *      * ASSEMBLY AT STA Yb=390.812.                              *         *         *         *
*       *      *                                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.* INSTALL BOTTOM TELESCOPIC ROLLER                         *M        *I        *         *
*       *      * ASSEMBLY AT STA Yb=390.812.                              *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  155.* OK TO INSTALL SERVICEABLE SURGE BOOT IN                  *         *I        *GOVT     *
*       *      * TELESCOPIC TUBE CAVITY AND ASSEMBLE                      *         *         *         *
*       *      * TELESCOPIC TUBE PER CMM 28-71-06, PAGE                   *         *         *         *
*       *      * 529, PARAGRAPH H.                                        *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.* INSTALL SERVICEABLE SURGE BOOT IN                        *M        *I        *GOVT     *
*       *      * TELESCOPIC TUBE CAVITY AND ASSEMBLE                      *         *         *         *
*       *      * TELESCOPIC TUBE PER CMM 28-71-06, PAGE                   *         *         *         *
*       *      * 529, PARAGRAPH H.                                        *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  156.* OK TO INSTALL ASSEMBLED TELESCOPIC TUBE                  *         *I        *         *
*       *      * STRUCTURE ASSEMBLY INTO OUTER TUBE                       *         *         *         *
*       *      * STRUCTURE PER CMM 28-71-06, PAGE 522,                    *         *         *         *
*       *      * STEP 23.                                                 *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.* INSTALL ASSEMBLED TELESCOPIC TUBE                        *M        *I        *         *
*       *      * STRUCTURE ASSEMBLY INTO OUTER TUBE                       *         *         *         *
*       *      * STRUCTURE PER CMM 28-71-06, PAGE 522,                    *         *         *         *
*       *      * STEP 23.                                                 *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  157.* OK TO INSTALL SERVICEABLE MECHANICAL SLIDE               *         *I        *         *
*       *      * ASSEMBLY PER CMM 28-71-06, PAGE 552,                     *         *         *         *
*       *      * STEPS 32, AND 33.                                        *         *         *         *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER *DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO. *                                 * SKILL  *
*          *BOOM OVERHAUL           *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE * REV NO. * REVISION DATE *                                                                *
*OVHL/KC10 *         *               *                                                                *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *          *          *          *
*NUMBER *NUMBER *                   DESCRIPTION                     *  MECH    *   QC     *CUSTOMER *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *     A. * INSTALL SERVICEABLE MECHANICAL SLIDE             *M         *I         *          *
*       *        * ASSEMBLY PER CMM 28-71-06, PAGE 552,             *          *          *          *
*       *        * STEPS 32, AND 33.                                *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  158. * OK TO INSTALL REMAINING TELESCOPIC ROLLER         *          *I         *          *
*       *       * ASSEMBLIES PER CMM 28-71-06, PAGE 518,            *          *          *          *
*       *       * PARAGRAPH G.                                      *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *     A. * INSTALL REMAINING TELESCOPIC ROLLER              *M         *I         *          *
*       *        * ASSEMBLIES PER CMM 28-71-06, PAGE 518,           *          *          *          *
*       *        * PARAGRAPH G.                                     *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  159. * OK TO INSTALL SERVICEABLE NOZZLE LOAD SENSOR      *          *I         *          *
*       *       * PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-72-04.            *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *     A. * INSTALL SERVICEABLE NOZZLE LOAD SENSOR           *M         *I         *          *
*       *        * PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-72-04.           *          *          *          *
*       *        *                                                  *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  160. * OK TO INSTALL SERVICEABLE RECOIL ASSEMBLY PER     *          *I         *          *
*       *       * KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-02.                *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *     A. * INSTALL SERVICEABLE RECOIL ASSEMBLY PER          *M         *I         *          *
*       *        * KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-02.               *          *          *          *
*       *        *                                                  *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  161. * OK TO INSTALL SERVICEABLE NOZZLE ASSEMBLY PER     *          *I         *          *
*       *       * KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-01.                *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *     A. * INSTALL SERVICEABLE NOZZLE ASSEMBLY PER          *M         *I         *          *
*       *        * KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-01.               *          *          *          *
*       *        *                                                  *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  162. * OK TO REINSTALL PNEUMATIC MODULE ASSEMBLY         *          *I         *          *
*       *       * PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-13.            *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *     A. * REINSTALL PNEUMATIC MODULE ASSEMBLY              *M         *I         *          *
*       *        * PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-79-13.           *          *          *          *
*       *        *                                                  *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  163. * OK TO SERVICE PNEUMATIC IDS SYSTEM TO 2000        *          *I         *          *
*       *       * PSI DRY N2.                                       *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *     A. * SERVICE PNEUMATIC IDS SYSTEM TO 2000             *M         *I         *          *
*       *        * PSI DRY N2.                                      *          *          *          *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                      *
*OVHL/KC10*        *               *                                                      *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                  *         *         *         *
*NUMBER*NUMBER*                   DESCRIPTION                     *  MECH   *   QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  164.* OK TO INSTALL SERVICEABLE RETRACTABLE CORD        *         *I        *GOVT     *
*       *      * PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-71-15.            *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.* INSTALL SERVICEABLE RETRACTABLE CORD              *M        *I        *GOVT     *
*       *      * PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL 28-71-15.            *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  165.* INSTALL NEW TELESCOPIC TUBE MARKING               *M        *         *         *
*       *      * DECALS.                                           *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  166.* OK TO INSTALL TELESCOPIC TUBE CHAIN ATTACH        *         *I        *GOVT     *
*       *      * FITTING PER CMM 28-71-06, PAGE 522,               *         *         *         *
*       *      * STEP 25.                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.* INSTALL TELESCOPIC TUBE CHAIN ATTACH              *M        *I        *GOVT     *
*       *      * FITTING PER CMM 28-71-06, PAGE 522,               *         *         *         *
*       *      * STEP 25.                                          *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  167.*OK TO INSTALL TELESCOPIC DRIVE CHAIN GUARDS AND    *         *I        *         *
*       *      *CHAINS PER CMM 28-71-06, PAGE 524, STEPS 30-34.    *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.*INSTALL TELESCOPIC DRIVE CHAIN GUARDS AND CHAINS   *M        *I        *         *
*       *      *PER CMM 28-71-06, PAGE 524, STEPS 30-34.           *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  168.*OK TO INSTALL NEW TELESCOPIC DRIVE CABLES PER      *         *I        *         *
*       *      *CMM 28-71-06, PAGE 525, STEP 35.                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.*INSTALL NEW TELESCOPIC DRIVE CABLES PER            *M        *I        *         *
*       *      *CMM 28-71-06, PAGE 525, STEP 35.                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  169.*ADJUST NEW CABLE TENSIONS TO THE UPPER             *         *I        *GOVT     *
*       *      *LIMIT OF RIG TABLE IN NXH6404 FOR 24               *         *         *         *
*       *      *HOUR PERIOD, THEN LOWER LOAD TO MID-               *         *         *         *
*       *      *RANGE OF TABLE.                                    *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *  170.*OK TO INSTALL NEW SEALS AND PACKINGS IN SLIDING    *         *I        *         *
*       *      *SEAL RETAINING FLANGE AND MOUNT FLANGE TO FWD      *         *         *         *
*       *      *END OF TELESCOPIC TUBE PER CMM 28-71-06,           *         *         *         *
*       *      *PAGE 541 STEPS 4-6.                                *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A.*INSTALL NEW SEALS AND PACKINGS IN SLIDING SEAL     *M        *I        *         *
*       *      *RETAINING FLANGE AND MOUNT FLANGE TO FWD END OF    *         *         *         *
*       *      *TELESCOPIC TUBE PER CMM 28-71-06, PAGE 541         *         *         *         *
*       *      *STEPS 4-6.                                         *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
*       *      *                                                   *         *         *         *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL           *         *         *                                 *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE* REV NO.* REVISION DATE *                                                      *
*OVHL/KC10*        *               *                                                      *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *         *         *         *
*NUMBER*NUMBER*                  DESCRIPTION                       *  MECH   *   QC    *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 171.  *OK TO INSTALL SERVICEABLE FUEL INLET TUBE.         *         *I        *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       *    A. *INSTALL SERVICEABLE FUEL INLET TUBE.               *M        *I        *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 172.  *ACCOMPLISH HYDRAULIC TEST SET-UP PER               *M        *I        *         *
*       *       *MM 28-71-06, PAGE 706, SUB-PARAGRAPH 2).           *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 173.  *ACCOMPLISH ELECTRICAL TEST SET-UP PER              *M        *I        *         *
*       *       *MM 28-71-06, PAGE 703, SUB-PARAGRAPH 2).           *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 174.  *ACCOMPLISH FUEL SYSTEM PRESSURE TEST               *M        *I        *         *
*       *       *SET-UP PER CMM 28-71-06, PAGE 708, PARAGRAPH E.    *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 175.  *ACCOMPLISH TEST SET POWER-UP AND SELF TEST PER     *M        *I        *         *
*       *       *CMM 28-71-06, PAGE 709, PARAGRAPH G.               *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 176.  *ACCOMPLISH TELESCOPIC TUBE CLEARANCE/TRAVEL AND    *M        *I        *GOVT     *
*       *       *TRAVEL AND LVDT TEST PER CMM 28-71-06, PAGE 709,   *         *         *         *
*       *       *PARAGRAPH H.                                       *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 177.  *ACCOMPLISH ELEVATOR CLEARANCE/TRAVEL               *M        *I        *         *
*       *       *AND LVDT TEST PER CMM 28-71-06, PAGE               *         *         *         *
*       *       *717, PARAGRAPH I.                                  *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 178.  *ACCOMPLISH RUDDER CLEARANCE/TRAVEL AND             *M        *I        *         *
*       *       *LVDT TEST PER CMM 28-71-06, PAGE 720,              *         *         *         *
*       *       *PARAGRAPH J.                                       *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 179.  *PERFORM SENSOR TEST PER CMM 28-71-06,              *M        *I        *         *
*       *       *PAGE 722, PARAGRAPH K, STEPS 1 THROUGH             *         *         *         *
*       *       *10.                                                *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 180.  *PERFORM TELESCOPIC TUBE HYDRAULIC TEST             *M        *I        *         *
*       *       *PER CMM 28-71-06, PAGE 727, PARAGRAPH              *         *         *         *
*       *       *L.                                                 *         *         *         *
3))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 181.  *CHECK TELESCOPIC DRIVE HYDRAULIC                   *M        *I        *         *
*       *       *SYSTEM FOR LEAKS.                                  *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 182.  *PERFORM ELEVATOR HYDRAULIC TEST PER                *M        *I        *GOVT     *
*       *       *CMM 28-71-06, PAGE 729, PARAGRAPH M.               *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 183.  *CHECK ELEVATOR HYDRAULIC SYSTEM FOR                *M        *I        *         *
*       *       *LEAKS.                                             *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
*       *       *                                                   *         *         *         *
.))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

```
+)))))))))0)))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))))))))))))))))))))))0)))))))),
*DR NUMBER*DESCRIPTION - REFUELING *BOOM S/N  *BOOM NO.*                                 * SKILL  *
*         *BOOM OVERHAUL          *        *        *                                   *  APG   *
/)))))))))3)))))))))0)))))))))))))3)))))))))2)))))))))2)))))))))))))))))))))))))))))2)))))))1
*OPER/TYPE * REV NO. * REVISION DATE *                                                          *
*OVHL/KC10 *         *               *                                                          *
/))))))0))2)))0))))2)))))))))))))2)))))))))))))))))))))))))))0)))))))))0)))))))))0)))))))))1
* CARD  * STEP  *                                                   *          *          *          *
*NUMBER*NUMBER*                  DESCRIPTION                       *  MECH    *   QC     *CUSTOMER*
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 184.  *PERFORM RUDDER HYDRAULIC TEST PER CMM              *M         *I         *          *
*       *       *28-71-06, PAGE 732, PARAGRAPH N.                   *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 185.  *CHECK RUDDER HYDRAULIC SYSTEM FOR                  *M         *I         *          *
*       *       *LEAKS.                                             *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 186.  *REDUCE HYDRAULIC SYSTEM PRESSURE TO                *M         *          *          *
*       *       *ZERO.                                              *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 187.  *REMOVE HYDRAULIC TEST CONNECTIONS.                 *M         *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 188.  *REMOVE ELECTRIC TEST CONNECTIONS.                  *M         *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
/))))))3))))))3)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))3)))))))))3)))))))))3)))))))))1
*       * 189.  *INSTALL ACCESS PANELS REMOVED IN STEP              *M         *I         *          *
*       *       *8.  (USE NEW HARDWARE)                             *          *          *          *
*       *       *                                                   *          *          *          *
 *       *       *          I____        I____        I_____         *          *          *          *

*       *       *910AT           910BT        910AB                 *          *          *          *
*       *       *          M_____       M_____       M_____         *          *          *          *

*       *       *                                                   *          *          *          *
         *       *          I____        I_____       I_____         *          *          *          *

*       *       *920AT           920BT        920CT                 *          *          *          *
 *       *       *          M_____       M_____       M_____         *          *          *          *

*       *       *                                                   *          *          *          *
 *       *       *          I_____       I_____       I_____         *          *          *          *

*       *       *920DT           920AL        920AR                 *          *          *          *
 *       *       *          M_____       M_____       M_____         *          *          *          *
  *       *       *                                                  *          *          *          *
*       *       *          I_____       I_____       I_____         *          *          *          *
 *       *       *920BL           920BR        920ABL                *          *          *          *
  *       *       *          M_____       M_____       M____         *          *          *          *
  *       *       *                                                  *          *          *          *
  *       *       *          I_____       I_____       I_____        *          *          *          *
  *       *       *920ABR          920CL        920CR                *          *          *          *
  *       *       *          M____        M_____       M_____        *          *          *          *
  *       *       *                                                  *          *          *          *
  *       *       *          I_____       I_____       I_____        *          *          *          *
  *       *       *920BBL          920BBR       920DL                *          *          *          *
  *       *       *          M____        M____        M_____        *          *          *          *
  *       *       *                                                  *          *          *          *
  *       *       *          I_____       I_____       I_____        *          *          *          *
  *       *       *920DR           930AT        930BT                *          *          *          *
  *       *       *          M_____       M_____       M_____        *          *          *          *
  *       *       *                                                  *          *          *          *
*       *       *          I____        I_____       I_____         *          *          *          *
 .))))))2))))))2)))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))))2)))))))))2)))))))))2)))))))))-
```

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL APG |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

| CARD NUMBER | STEP NUMBER | DESCRIPTION | MECH | QC | CUSTOMER |
|---|---|---|---|---|---|
| | 930CT | 930DT 940AT | M | I | |
| | 950AL | 950BL 950CL | | | |
| | 950AB | 960AR 960BR | | | |
| | 960CR | 960AB | | | |
| 190. | | PREPARE ALL OUTER TUBE AND FLIGHT CONTROL EXTERIOR SURFACES FOR PAINT. | M | | |
| 191. | | PAINT ALL EXTERIOR OUTER TUBE AND FLIGHT CONTROL SURFACES PER TF110. | M | | |
| 192. | | PAINT ALL MARKINGS AS REQUIRED PER KC-10 MAINTENANCE MANUAL, CHAPTER 11. | M | | |
| 193. | | CHECK SURGE BOOT PRESSURE FOR 55 PSI PRIOR TO RELEASE OF BOOM ASSEMBLY. | M | | |
| 194. | | CHECK STOWAGE SHOCK ABSORBER FOR 75 PSI PRIOR TO RELEASE OF BOOM ASSEMBLY. | M | | |
| 195. | | CHECK PNEUMATIC IDS BOTTLE FOR 2000 PSI N2 SERVICE PRIOR TO RELEASE OF BOOM ASSEMBLY. | M | | |



| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL NDI |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

MAGNETIC PARTICLE CHECK

| PART NAME | PART NUMBER | CMM FIGURE | ITEM | NDT TECH ACCEPT | NDT TECH REJECT | DCMR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HOOKEYE | AQL7062-1 | 1101 | 7 | | | |
| STOP | AQL7006-3 | 1101 | 19 | | | |
| BOLTS | AQC7046-3 | 1103 | 7 | | | |
| BUSHINGS | AQC7053-501 | 1103 | 38 | | | |
| RETAINERS | AQC7007-1 | 1103 | 93 | | | |
| BUSHINGS | AQC7053-1 | 1103 | 95 | | | |
| LINK | AQC7091-3 | 1104 | 108 | | | |
| BOLT | AQC7083-1 | 1106 | 47 | | | |
| SUPPORT | AQL7002-1 | 1107 | 94 | | | |
| PINS | AQH7021-501 | 1108 | 5 | | | |
| TERMINALS | AQH7014-501 | 1108 | 8 | | | |
| CHAINS | SK15792 | 1108 | 11 | | | |
| MASTER LINKS | SK15792 | 1108 | 10 | | | |
| TERMINALS | AQH7016-1 | 1108 | 12 | | | |
| ROLLERS | AQH7008-3 | 1108 | 100 | | | |

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL NDI |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

MAGNETIC PARTICLE CHECK

| PART NAME | PART NUMBER | CMM FIGURE | ITEM | NDT TECH ACCEPT | NDT TECH REJECT | DCMR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ROLLERS | AQH7011-3 | 1108 | 120 | | | |
| BEAMS | AQH7013-3 | 1108 | 123 | | | |
| ROLLERS | AQH7010-3 | 1108 | 134 | | | |
| BRACKETS | AQH7002-1 | 1108 | 135 | | | |
| ROLLERS | AQH7009-3 | 1108 | 146 | | | |
| BRACKETS | AQH7002-1 | 1108 | 147 | | | |
| ROLLERS | AQH7007-3 | 1108 | 161 | | | |
| ROLLERS | AQH7011-3 | 1108 | 175 | | | |
| FITTING | AQH7015-5 | 1108 | 195 | | | |
| BOLT | AQG7000-1 | 1110 | 49 | | | |
| BOLT | AQH7000-503 | 1110 | 50 | | | |
| BOLTS | AQG7000-501 | 1110 | 149 | | | |

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL NDI |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

FLOURESCENT PENETRANT CHECK

| PART NAME | PART NUMBER | CMM FIGURE | ITEM | NDT TECH ACCEPT | NDT TECH REJECT | DCMR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| FITTINGS | AQC7079-3 | 1103 | 39 | | | |
| HINGE | AQC7051-5 | 1103 | 96 | | | |
| FITTING | AQC7055-1 | 1103 | 106 | | | |
| FITTING | AQC7055-2 | 1103 | 107 | | | |
| BOLT | AQC7092-1 | 1104 | 87 | | | |
| BOLT | AQC7092-1 | 1104 | 93 | | | |
| FITTING | AQC7026-1 | 1104 | 109 | | | |
| FITTING | AQC7026-2 | 1104 | 110 | | | |
| FITTING | AQC7034-1 | 1104 | 113 | | | |
| FITTING | AQC7029-1 | 1104 | 115 | | | |
| FITTING | AQC7022-1 | 1104 | 121 | | | |

```
* FITTING    * AQC7022-2    *  1104   * 122  *            *            *                         *

*            *              *         *      *            *            *                         *

/)))))))))))3)))))))))))))3)))))))))3)))))))3)))))))))))3)))))))))))3)))))))))))))))))))))))))))1
* FLANGE     * AQL7114-1    *  1105   *  58  *            *            *                         *

*            *              *         *      *            *            *                         *

/)))))))))))3)))))))))))))3)))))))))3)))))))3)))))))))))3)))))))))))3)))))))))))))))))))))))))))1
* FLANGE     * AQL7114-501  *  1105   *  62  *            *            *                         *

*            *              *         *      *            *            *                         *

/)))))))))))3)))))))))))))3)))))))))3)))))))3)))))))))))3)))))))))))3)))))))))))))))))))))))))))1
* SPRING     * AQL7087-1    *  1106   *  51  *            *            *                         *

*            *              *         *      *            *            *                         *

*            *              *         *      *            *            *                         *

.)))))))))))2)))))))))))))2)))))))))2)))))))2)))))))))))2)))))))))))2)))))))))))))))))))))))))))-
```

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL NDI |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

FLOURESCENT PENETRANT CHECK

| PART NAME | PART NUMBER | CMM FIGURE | ITEM | NDT TECH ACCEPT | NDT TECH REJECT | DCMR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CHANNEL | AQL7001-503 | 1107 | 78 | | | |
| CHANNEL | AQL7001-3,5 | 1107 | 84 | | | |
| TUBE | AQL7000-501 | 1107 | 95 | | | |
| SHEAVES | AQH7018-3 | 1108 | 65 | | | |
| BRACKETS | AQH7005-(3-6) | 1108 | 75-78 | | | |
| BEAMS | AQH7012-3 | 1108 | 103 | | | |

| DR NUMBER / OPER/TYPE / OVHL/KC10 | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL APG |
|---|---|---|---|---|
| | REV NO. / REVISION DATE | | | |

FITS AND CLEARANCES

| PART NAME | PART NUMBER | CMM FIGURE | ITEM | ID | OD | DIA CLR | Q.C. | DCMR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BUSHING | AQC7053-501 | 1103 | 38 | | | | | |
| BOLT | AQG7000-501 | 1110 | 149 | | | | | |
| BEARING | DMD6-7C1-501 | 1103 | 73 | | | | | |
| BOLT | 4928913-6-23 | 1103 | 18 | | | | | |
| BEARING | DMD6-7C1-501 | 1103 | 73 | | | | | |
| BOLT | 4928913-6-24 | 1103 | 19 | | | | | |
| BEARING | M81936/2-12 | 1103 | 94 | | | | | |
| BOLT | AQC7046-3 | 1103 | 7 | | | | | |
| BUSHING | AQC7053-1 | 1103 | 95 | | | | | |
| BOLT | AQG7000-503 | 1110 | 50 | | | | | |
| BUSHING | 4922798-7A116 | 1104 | 84 | | | | | |
| PIN | AQC7041-1 | 1104 | 77 | | | | | |
| FITTING | AQC7045-501 | 1104 | 96 | | | | | |
| BEARING | BHDR7295G | 1104 | 107 | | | | | |

| DR NUMBER | DESCRIPTION - REFUELING BOOM OVERHAUL | BOOM S/N | BOOM NO. | SKILL APG |
|---|---|---|---|---|
| OPER/TYPE OVHL/KC10 | REV NO. | REVISION DATE | | |

FITS AND CLEARANCES

| PART NAME | PART NUMBER | CMM FIGURE | ITEM | ID | OD | DIA CTR | Q.C. | DCMR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BOLT | NAS6207-27 | 1104 | 99 | | | | | |
| BUSHING | 4922799-12-036 | 1104 | 111 | | | | | |
| BOLT | AQC7046-3 | 1103 | 7 | | | | | |
| BUSHING | 4928912-12-023 | 1104 | 112 | | | | | |
| BOLT | AQC7046-3 | 1103 | 7 | | | | | |
| BUSHING | 4928911N16-046 | 1104 | 114 | | | | | |